

SERVICE TOWER

SERVICETORN

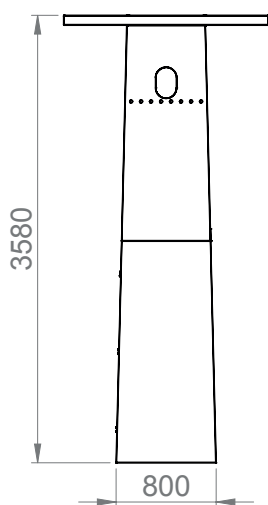


Part No. / Art. Nr.:
92165, 92169, 92166, 92167

92165 – WIDE TOWER, ONE EXHAUST REEL

EN

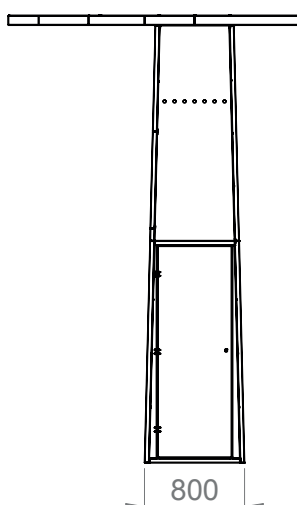
Place for 16 regular reels + one exhaust hose reel.



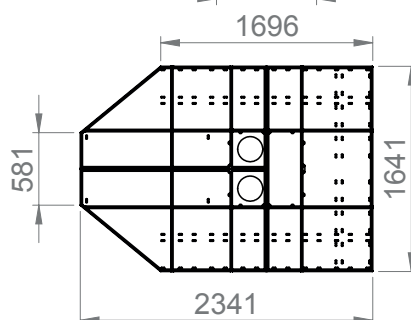
92165 – BRED FÖR EN AVGASSLANGUPPRULLARE

SE

Plats för 16 slangupprullare + en avgasslangupprullare.



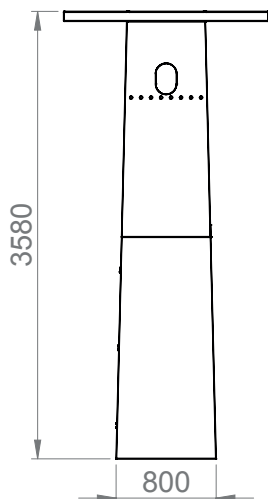
92165



92169 – WIDE TOWER, TWO EXHAUST REELS

EN

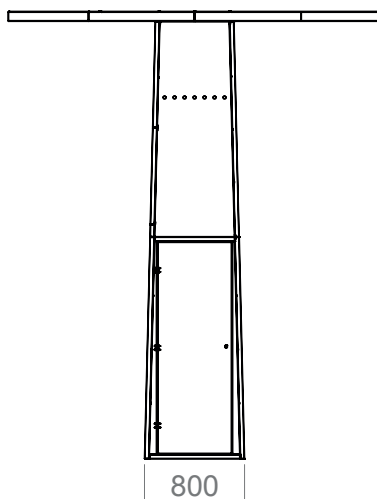
Place for 16 regular reels + two exhaust hose reels.



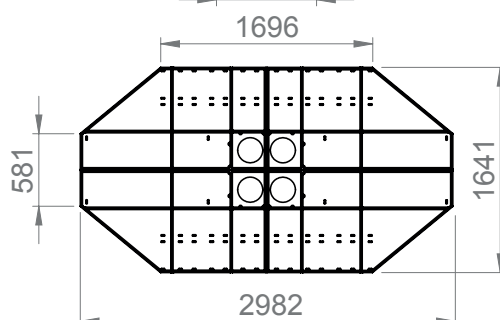
92169 – BRED FÖR TVÅ AVGASSLANGUPPRULLARE

SE

Plats för 16 slangupprullare + två avgasslangupprullare.



92169



92166 – NARROW TOWER, ONE EXHAUST REEL

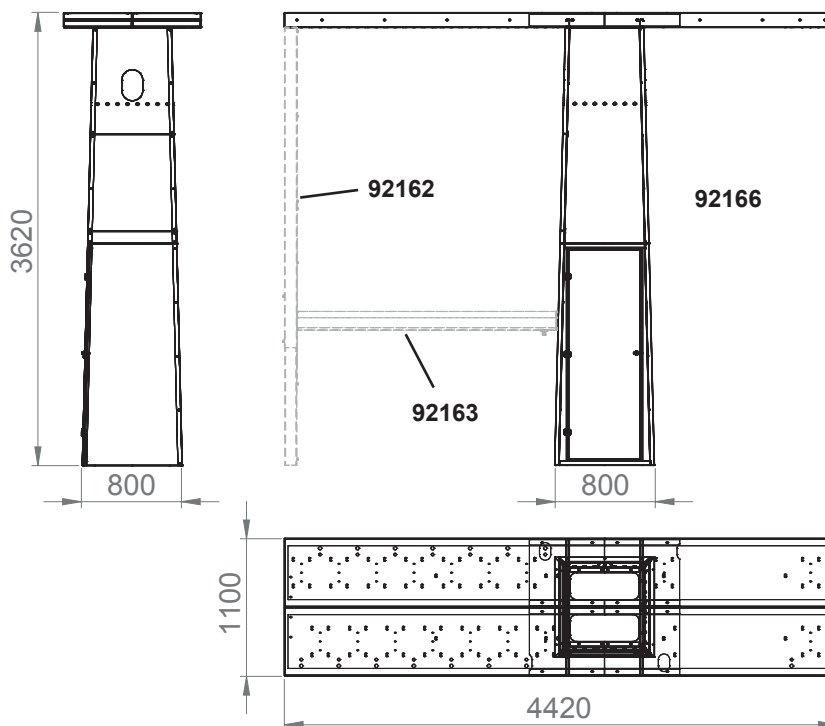
EN

Place for 16 regular reels + one exhaust hose reel. Can be equipped with accessories such as end plate for extra support (92162) and drip tray, which can be either full width (92163, L=2085 mm) or partial (24207, L=1250 mm)

92166 – SMAL FÖR EN AVGASSLANGUPPRULLARE

SE

Plats för 16 slangupprullare + en avgasslangupprullare. Kan utrustas med tillbehör som gavel för extra stöd (92162) och spillränna som finns med hel bredd (92163, L=2085 mm) eller delvis (24207, L=1250 mm)



92167 – NARROW TOWER, TWO EXHAUST REELS

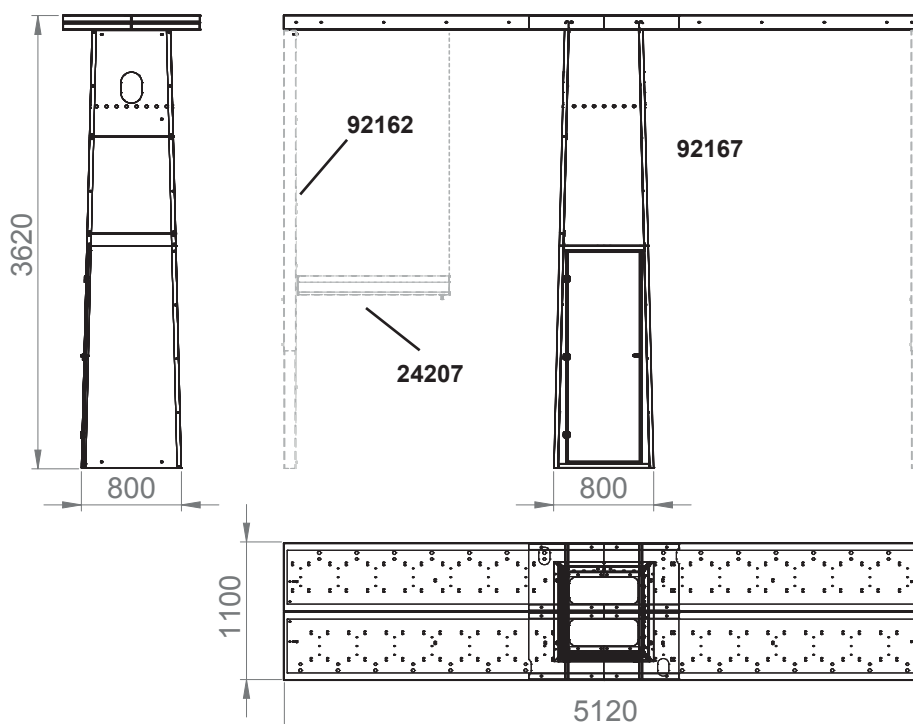
EN

Place for 16 regular reels + two exhaust hose reels. Can be equipped with accessories such as end plate for extra support (92162) and drip tray, which can be either full width (92163, L=2085 mm) or partial (24207, L=1250 mm)

92167 – SMAL FÖR TVÅ AVGASSLANGUPPRULLARE

SE

Plats för 16 slangupprullare + två avgasslangupprullare. Kan utrustas med tillbehör som gavel för extra stöd (92162) och spillränna som finns med hel bredd (92163, L=2085 mm) eller delvis (24207, L=1250 mm)



GENERAL

EN

The service tower is designed to be fitted with one or two exhaust hose reels with a maximum of 10 m Ø150 mm (33ft and Ø6") exhaust hose and 16 hose reels for fluids or air + 2 electrical cable reels.

The top is provided with fixing holes suitable for hose reel models ORK, ORM, ORS, CR, CRO. The electric cable reels, which are fitted with a swivelling bracket, can be mounted under the exhaust reel on either side of the tower.

All connections must be made with suitable hoses from the bottom and up to the bulkhead at the top of the tower. The hoses must be able to withstand the fluid and pressure being pumped through them.

Some form of lifting equipment is required, e.g. a forklift or overhead crane with sufficient capacity to lift the assembled top section onto the bottom section.

DIRECTION OF TOWER

The base of the tower can be mounted in any direction on the base frame.

The middle section can be mounted on the bottom section in two directions.

The top section can be mounted on the middle section in two directions.

ASSEMBLY OF THE TOP SECTION OF THE TOWER (WIDE TOWER)

Unpack the complete tower by removing the wrapping plastic, then the top plates, the base grid, the loose shutter and the nuts and bolts package. Check carefully that all required parts are included in the delivery. If anything is missing or damaged, it MUST be returned to us immediately for appropriate action.

Included are a number of M10x25 bolts and M10 nuts for assembling the tower. There are also 4 M8x20 bolts to secure the loose shutter. The two eyebolts are supplied for use when the bottom section is lifted off the top section.

Fix the eyebolts to the top of the lower section. Use a forklift or similar to lift the bottom section off the top section of the tower (Figure 1).

With the top section secured to the EURO pallet, fit the required number of bulkhead couplings as shown in (Figure 2).

Mount the meter units and their connections (Figure. 3). Ensure that they are completely leak proof. If necessary, use a floating sealant (e.g. Loctite 577).

Mount a support rail and equip it with e.g. "HYRO" clamps to relieve the meters from possible forces from the connected heavy hoses. This will prevent leakage in the future when fluid pressure causes pulsation and movement in the hoses. How these are mounted depends on the choice of rail and clamps. (Figure 4)

Now it is time to make the first connection to the meters and solenoid valves. Use a suitable signal cable (Orion part.no. 23393) and make sure it is long enough to reach the junction box (MPDM) without any joints.

ALLMÄNT

SE

Serviceornet är konstruerat för att utrustas med en eller två avgasslangupprullare med max 10 m Ø150 mm (33ft och Ø6") avgasslang och 16 slangupprullare för vätskor eller luft 2 elkabelupprullare.

Toppen är försedd med fästhål lämpliga för slangupprullare modellerna ORK, ORM, ORS, CR, CRO. Elkabelupprullarna, som är försedda med ett vridbart fäste, kan monteras under avgassrullen på vardera sidan av tornet.

Alla anslutningar ska göras med lämpliga slangar från botten och upp till skottet i toppen av tornet. Slangarna måste tåla vätskan och trycket som pumpas genom dem.

Någon form av lyftutrustning krävs, t.ex. en gaffeltruck eller traverskran med tillräcklig kapacitet för att lyfta den sammansatta toppsektionen på bottensektionen.

RIKTNING AV TORNET

Basen på tornet kan monteras i valfri riktning på basramen.

Mittsektionen kan monteras på bottensektionen i två riktningar.

Toppdelen kan monteras på mittdelen i två riktningar.

MONTERING AV DEN ÖVRE DELEN AV TORNET (BREDA TORN)

Packa upp hela tornet genom att ta bort omslagsplasten, sedan tornaket, basgaller, den lösa luckan och muttrarna och bultarna. Kontrollera noga att alla nödvändiga delar ingår i leveransen. Om något saknas eller är skadat MÅSTE det returneras till oss omedelbart för lämplig åtgärd.

Medföljer ett antal M10x25 bultar och M10 muttrar för montering av tornet. Det finns också 4 M8x20 bultar för att säkra den lösa luckan. De två ögonbultarna levereras för användning när den nedre delen lyfts av den övre delen.

Fäst ögonbultarna på toppen av den nedre delen. Använd en gaffeltruck eller liknande för att lyfta den nedre delen av tornets övre del (Figur 1).

Med den övre sektionen fastsatt på EURO-pallen, montera erforderligt antal skottgenomgångar som visas i (Figur 2).

Montera pulsmätarna och deras anslutningar (Figur. 3). Se till att de är helt täta. Använd vid behov ett flytande tätningsmedel (t.ex. Loctite 577).

Montera en stödskena och förse den med t.ex. "HYRO"-klämmor för att avlasta mätarna från eventuella krafter från de anslutna tunga slangarna. Detta förhindrar läckage i framtiden när vätsketrycket orsakar pulsation och rörelse i slangarna. Hur dessa monteras beror på valet av skena och klämmor. (Fig. 4)

Nu är det dags att göra den första anslutningen till mätarna och magnetventilerna. Använd en lämplig signalkabel (Orion art.nr. 23393) och se till att den är tillräckligt lång för att nå fram till kopplingsdosan (MPDM) utan skarvar.

FIG 1

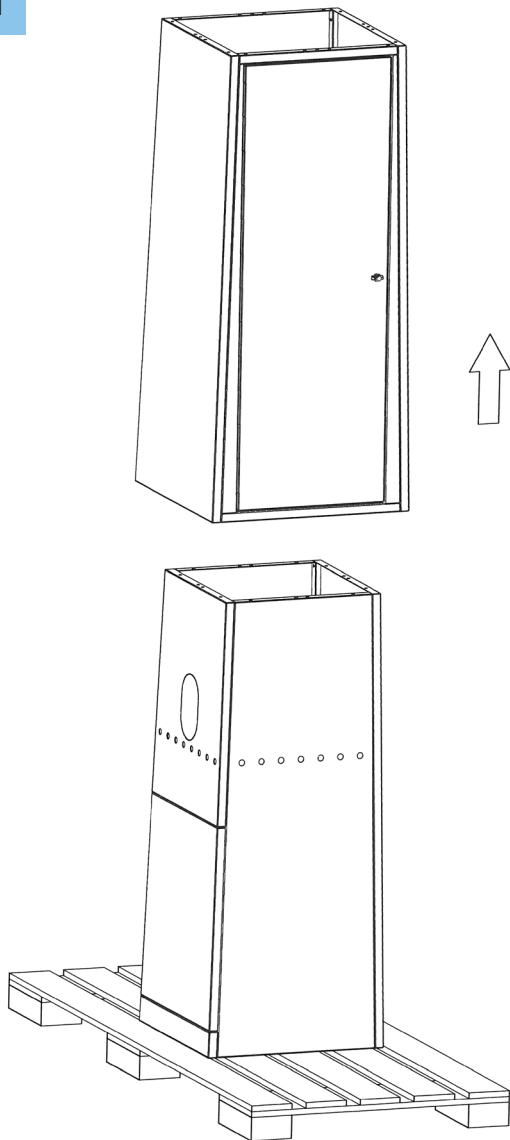


FIG 2



FIG 3



FIG 4



ASSEMBLY OF THE TOP SECTION OF THE NARROW TOWER

EN

Assembly of the narrow tower follows the same procedure as the wide tower, with the exception that the pulse meter units are mounted next to the hose reels, and the bulkhead couplings are mounted on the tower top plate, as long as the shutoff valves. See images below.



MONTERING AV DEN ÖVRE DELEN AV SMALA TORN

SE

Det smala tornet monteras på samma sätt som det breda tornet med undantag för att pulsmätarna är monterade bredvid slangvindarna och skottkopplingarna är monterade på tornets topp, liksom avstängningsventilerna. Se bilder nedan.

ASSEMBLY OF THE TOP SECTION OF THE TOWER (WIDE TOWERS)

Assemble the three top plates as shown in Figure 5 and tighten firmly.

Ensure that the tower is supported and stable as the next step may require a person on the tower.

Ensure that the top plate assembly is positioned correctly in relation to the exhaust hose reel connection. Tighten the bolts firmly so that they don't loosen later when subjected to the force of the hose reels.

Refer to the purchase order or separate instructions to see what equipment is included with each tower.

Mount all hose reels that are to be placed on each tower. Bear in mind the balance of the tower. Mount the reels alternately on both sides. The exhaust reel should also be fitted at this time.

Connect all hoses from the reels to the appropriate bulkhead couplings and tighten them securely to avoid any risk of leakage. The normal connection is an adapter with an internal cone at 60°. (If necessary use a floating sealant such as Loctite 577, never use flax or Teflon tape).

The upper part of the service tower is now complete. It can be placed directly on top of the lower section if it is in its final position in the workshop. Otherwise it will be stored until the lower section is complete.

MONTERING AV DEN ÖVRE DELEN AV TORNET (BREDA TORN)

Montera de tre delarna som utgör tornet enligt figur 5 och dra åt ordentligt.

Se till att tornet är förankrat och stabilt eftersom nästa steg kan kräva en person uppe på tornet.

Se till att tornet är korrekt placerad i förhållande till avgasslangupprullarens anslutning. Dra åt bultarna ordentligt så att de inte lossnar senare när de utsätts för kraften från slangupprullarna.

Se inköpsordern eller separata instruktioner för att se vilken utrustning som ingår i varje torn.

Montera alla slangupprullare som ska placeras på varje torn. Tänk på tornets balans. Montera rullarna växelvis på båda sidor. Avgasslangupprullaren bör också monteras vid denna tidpunkt.

Anslut alla slangar från spolarna till lämpliga skottgenomgångar och dra åt dem ordentligt för att undvika risk för läckage. Den normala anslutningen är en adapter med en intern kon i 60°. (Använd vid behov ett flytande tätningsmedel som Loctite 577, använd aldrig lin eller teflontejp).

Den övre delen av servicetornet är nu färdig. Den kan placeras direkt ovanpå den nedre delen om den är i sitt slutliga läge i verkstaden. Annars kommer den att lagras tills den nedre delen är klar.

FIG 5

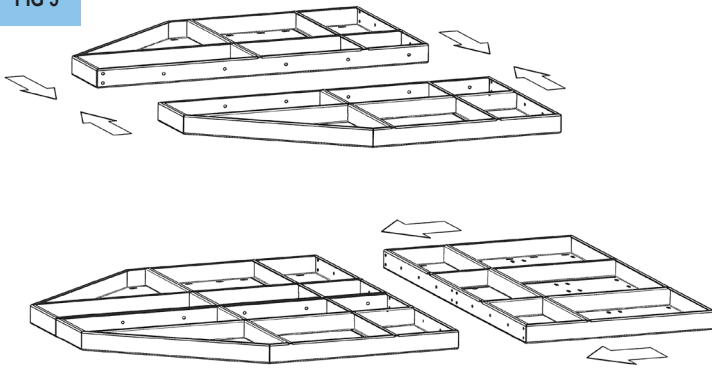


FIG 6

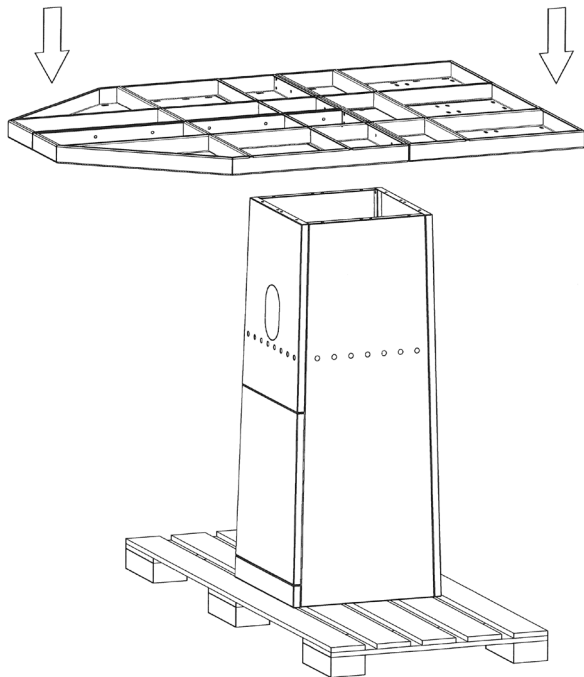
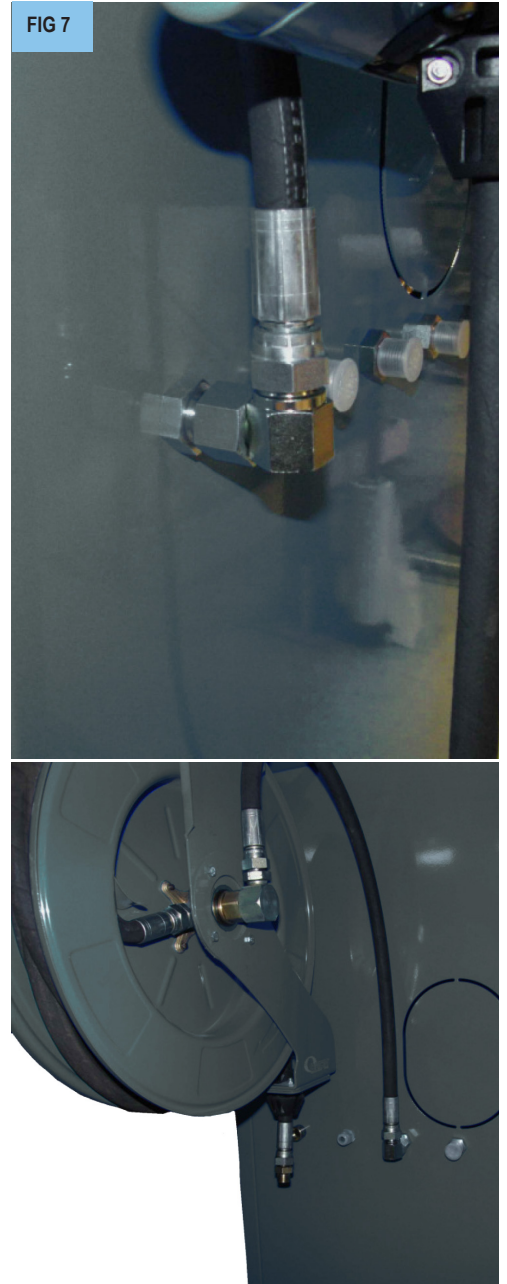


FIG 7



ASSEMBLY OF LOWER PART OF THE TOWER

EN

Mount the base directly onto the frame (Fig. 8), which has already been fixed in its correct position in the workshop. It is assumed that the tower frame has already been set in place and cast into the concrete floor and that the concrete is dry enough to withstand the forces generated by the large service tower.

Tighten the bolts to a suitable torque so that they don't loosen later when the tower is subjected to heavy loads and possible vibration.

Make sure that the tower does not lean in any direction.

MOUNTING COMPLETE TOWER

It is now time to lift the pre-assembled tower top into position (Fig 9).

Fasten the top section to the bottom section using the M10x20 screws supplied. All holes are pre-drilled. The four screws in the corners should be fitted with the thread pointing upwards.

Fit all the internal hoses and seal them against the bulkhead or meter, which should have an internal conical surface at 60°. Connect the exhaust hose reel to its hose and connect all the cables from the meters.

When everything is connected and ready, mount the loose shutter and place the floor grille inside the service tower.

MONTERING AV DEN NEDRE DELEN AV TORNET

SE

Montera basen direkt på ramen (fig. 8), som redan har fixerats i rätt läge i verkstaden. Det antas att ingjutningsramen redan är satt på plats och har gjutits in i betonggolvet och att betongen är tillräckligt torr för att klara de krafter som det stora servicetornet genererar.

Dra åt bultarna med lämpligt åtdragningsmoment så att de inte lossnar senare när tornet utsätts för tung belastning och eventuella vibrationer.

Se till att tornet inte lutar åt något håll.

MONTERING AV KOMPLETT TORN

Det är nu dags att lyfta den förmonterade torn toppen på plats (Fig 9).

Fäst den övre delen på den nedre delen med de medföljande M10x20-skruvarna. Alla hål är förborrade. De fyra skruvarna i hörnen ska monteras med gängan uppåt.

Montera alla invändiga slangar och täta dem mot tornväggen eller mätaren, som ska ha en invändig konisk yta på 60°. Anslut avgasslangrullen till dess slang och anslut alla kablar från mätarna.

När allt är inkopplat och klart, montera den lösa luckan och placera golvgallret inne i servicetornet.

FIG 8

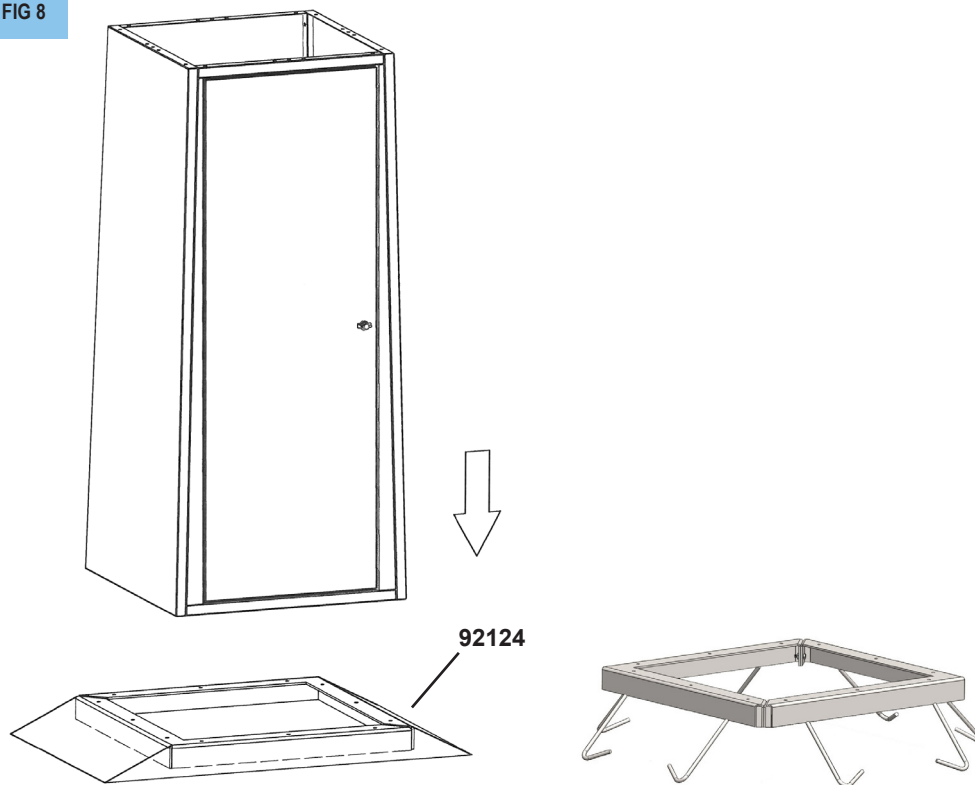


FIG 9



EN

Alentec&Orion AB, Grustagsvägen 4, SE-13840, Älta, Sweden, declares by the present certificate that the mentioned machinery is in conformity with the EC Directive **(2006/42/EC)**.

SE

Alentec&Orion AB, Grustagsvägen 4, SE-13840, Älta, Sverige, deklarerar genom detta certifikat att de omnämnda utrustningarna är i överensstämmelse med EC Direktiv **(2006/42/EC)**.



Krister Tynhage
Managing Director