



SINGLE POST PUMP RAM

ENPELARLYFT



Part No. / Art. Nr. / Réf.:

18305

18400

Used in / Används i:

–

18410, 18440, 18470

TECHNICAL DATA / TEKNISKA DATA

TECHNICAL DATA	18305, 18400 (18410, 18440, 18470)	EN
Pneumatic cylinder diameter	75 mm	
Pneumatic cylinder stroke	1000 mm	
Minimum height	1620 mm	
Maximum height	2620 mm	
Air inlet	Quick coupling 3/8" M	
Maximum air pressure	8 bar (116 psi)	

TEKNISKA DATA	18305, 18400 (18410, 18440, 18470)	SE
Luftcylinder diameter	75 mm	
Luftcylinder slaglängd	1000 mm	
Min höjd	1620 mm	
Max höjd	2620 mm	
Luftanslutning	Snabbkoppling 3/8" M /	
Max luftryck	0,8 MPa (8 bar)	

DIMENSIONS

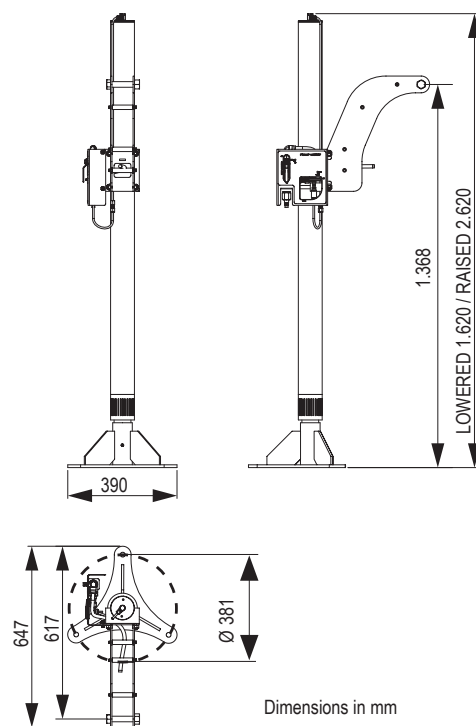
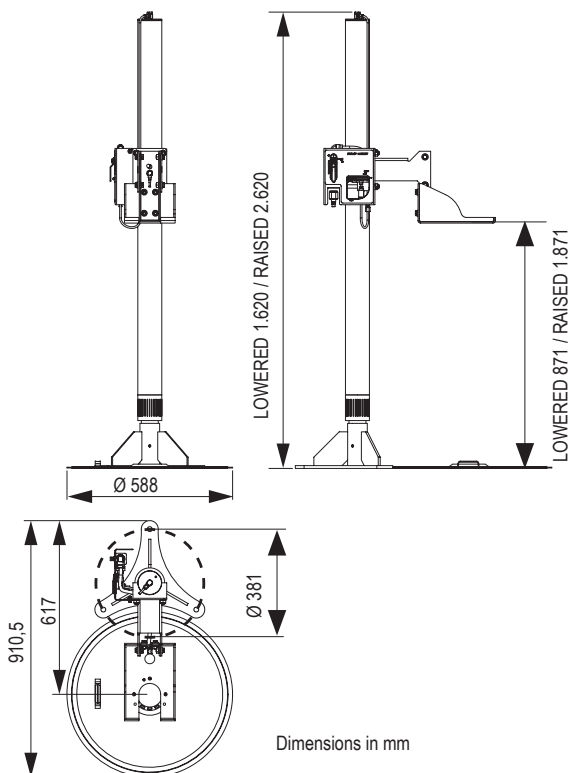
EN

MÅTT

SE

18400 (18410, 18440, 18470)

18305



GENERAL

EN

This single pump hoist facilitates drum change-over, by lifting the pump from an empty drum and lowering it into a new drum with minimum effort. It rotates 360° to access up three drums. Operated by compressed air, this unit uses an air-powered cylinder connected to the floor.

Different pump mounting options are available to fit Orion heavy duty grease pumps for most applications. It is typically use with in conjunction with a follower plate which connects to the pump inlet, the wiper seal protect the material in container from outside contamination and drying while wiping the container's sides clean. It may use with drum cover if the pump is connected to the lift.

This unit includes hand pneumatic valves which control the pump lift up/down movement and on/off pump control.

SAFETY PRECAUTIONS

- Read all instruction manuals, tags, and labels before operating the equipment. This equipment is for professional use only.
- Do not alter or modify this equipment. Use genuine components provided from Alentec & Orion AB.
- The non compatible fluids may cause damage in the pump and serious personal injury.
- The pump generates high or very high pressures. Do not exceed the maximum air inlet pressure of 8 bar (116 psi).
- Do not try to use the unit until you have taken all possible precautions to guarantee that the unit has been installed correctly and that the base has been firmly secured to the concrete floor.
- Avoid electrical discharges. Ensure there are no electrical cables, devices or accessories above the hoist. Examine the work area and take the measures necessary to ensure that enough space is maintained for the installation of the hoist and for the pump to be lifted as much as possible and that they work correctly.
- Maintain a minimum safety distance when raising and lowering the inductor. Do not get too close; operate it from a safe place, so you cannot get trapped between the unit and its mobile elements. Take care when inserting the inductor plate into the drum.
- When not in use, be sure to shut off the air supply to avoid accidents.
- Check that all the operators that work with this unit have been trained in safe working practices, that they understand their limitations and use safety equipment when required.
- If follower plate is jammed with the drum. Be careful in the extraction, the unit could move violently and unexpectedly.
- Any unauthorized tampering with this equipment or removal of labels may invalidate the guarantee.

ALLMÄNT

SE

Denna pumplyft underlättar byte av fat genom att lyfta upp pumpen från det tomma fatet ner i det nya. Enheten roterar 360° runt sin egen axel, vilket innebär att tre fat/pumpar kan användas. Lyften består av en tryckluftscylinder som är golvmonterad.

Olika alternativ för montering av Orions heavy duty-fettpumpar är möjliga, för att passa många olika applikationer. Den mest typiska installation innefattar ett följelock som monteras på pumpens inlopp med en avstrykarläpp av gummi. Tätningen skyddar materialet som skall pumpas från föroreningar utifrån och uttorkning, samtidigt som den stryker av materialet från fatets insida. Fatlock kan användas om pumpen är fast monterad i lyften.

Enheten har handventiler som styr lyftens upp- och nedgång samt av- och på för pumpen.

PRODUKTSÄKERHETSANVISNINGAR

- Läs alla instruktionsböcker och etiketter innan utrustningen används. Denna utrustning är enbart för yrkesmässigt bruk.
- Modifiera eller bygg ej om denna utrustning. Använd enbart originalreservdelar från Alentec & Orion AB.
- Användandet av ej kompatibla vätskor i pumpen kan skada pumpen och/eller orsaka allvarlig personlig skada.
- Pumpen skapar ett högt eller väldigt högt tryck. Överskrid ej den maximala lufttrycket 0,8 MPa (8 bar).
- Försök ej att använda enheten om ni inte har installerat enheten korrekt och säkerställt att enheten är ordentligt förankrad i golvet.
- Undvik kortslutningar. Säkerställ att det inte finns elkablar, eldrivna apparater eller tillbehör ovanför lyftens arbetsområde. Undersök arbetsområdet och säkerställ att tillräckligt med utrymme finns och att pumpen kan lyftas upp i maximalt läge utan att ta i något.
- Stå på ett säkert avstånd när pumpen höjs och sänks. Gå ej för nära och styr enheten från ett säkert ställe så att det ej finns risk att bli fastklämd mellan fat och följelock eller andra rörliga delar. Var försiktig när följelocket skall gå ner i fatet.
- För att undvika olyckor, stäng av luftförsörjningen när enheten inte används.
- Kontrollera att alla personer som skall arbeta med enheten har utbildats i att arbeta säkert, känner till sina begränsningar och använder erforderligt personskydd när detta behövs.
- Om följelocket har fastnat i fatet, iakttag stor försiktighet när följelocket skall frigöras. På grund av tryckluftscylinderns natur så kan ett plötsligt frigörande bli våldsamt och oväntat.
- Att utan instruktion manipulera enheten eller att ta bort typskyltar kan ogiltigförklara garantianspråk.

INSTALLATION

EN

IF THE UNIT IS NOT INSTALLED CORRECTLY THIS CAN RESULT IN SERIOUS INJURY OR MATERIAL DAMAGE. READ THE WARNINGS. (SEE SAFETY PRECAUTIONS).

SECURE FIRMLY THE BASE TO THE CONCRETE FLOOR USING ANCHOR BOLTS (NOT INCLUDED IN THE SUPPLY).

Once the definitive location of the unit has been defined, pay special attention to the work area that will be above the inductor; this work area shall be free of objects and any electrical devices. Once you have finished the above step, secure the unit definitively. To extend the life of the unit and the pump, use a filter at the control panel input.

1. For model (18400, 18410, 18440, 18470):
Place the pump support and screw the bolts (1) (fig. 3).
2. If the pump includes the follower plate (fig. 5). Fix the pump (4) to follower plate (5) with grub screw (6).
3. Only for model 18305. Fix the pump through eye bolt with bolt and nut (7) (fig. 6).
4. For other models, fix the pump on the mounting plate with three hex bolts (7) (fig. 7). Screw the connector (8) into airmotor inlet and connect the 12 mm tube (9). For model with follower plate, connect the 6 mm tube to non-return valve (10) (fig. 5).
5. If the elevator includes the base plate, screw the drum stops on it (12) (fig. 10)

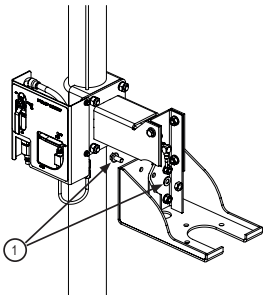


Fig. 3

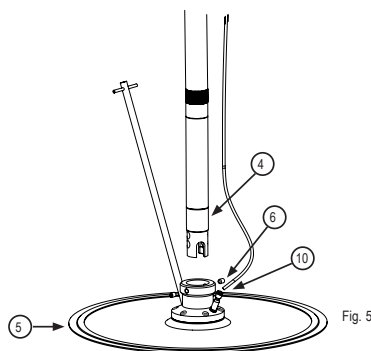


Fig. 5

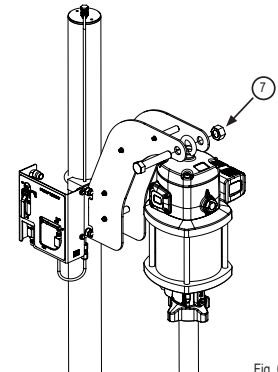


Fig. 6

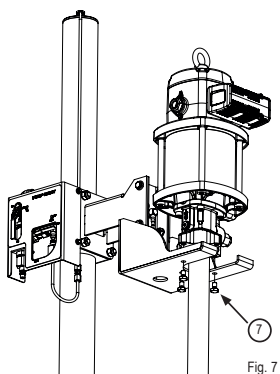


Fig. 7

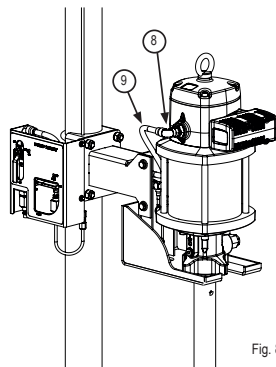


Fig. 8

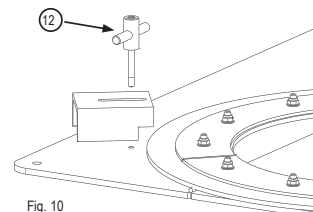


Fig. 10

INSTALLATION

SE

OM ENHETEN ÄR FELAKTIGT INSTALLERAD KAN DETTA RESULTERA I ALLVARLIG SKADA ELLER MATERIELL SKADA. LÄS SÄKERHETSFÖRESKRIFTERNA. FÄST ENHETEN ORDENTLIGT I GOLVET MED EXPANDERBULT (INGÅR EJ).

När en plats för installationen har valts, undersök området ovanför enheten, detta område måste vara fritt från föremål och elektriska apparater. När detta är under kontroll, fortsätt med förankringen av enheten. För att uppnå maximal livslängd på lyften och pumpen, montera ett luftfilter på luftförsörjningsledningen.

1. För modeller (18400, 18410, 18440, 18470):
Placera pumpkonsollen och fäst med bultarna (1) (fig 3.)
2. Om enheten levereras med följelock liknande (fig 5), montera pumpen (4) i följelockets styrning och lås fast med stoppskruven (6).
3. Endast för modell 18305: Fäst pumpens lyftögla med skruven och muttern (7) (fig 6.)
4. För övriga modeller, fäst pumpen i konsollen med tre insexskruvar (7) (fig 7). Montera luftkopplingen (8) i pumpens luftanslutning och koppla på luftslangen, 12mm (9). För modeller med följelock, anslut luftslangen som är 6mm till backventilen (10) (fig 5.)
5. Om enheten levereras med basplatta, skruva fast de två fathållarna (12) (fig 10.)

OPERATION / ANVÄNDNING

RAISING THE INDUCTOR FOR THE FIRST TIME

EN

1. Ensure there is nothing above the hoist. In addition, read the WARNINGS AND PRECAUTIONS on page 3.
2. Move the control cabinet lever to the "UP" position (2). Do not touch any part of the unit while it is moving!

FÖRSTA GÅNGEN PUMPLYFTEN LYFTS UPP

SE

1. Säkerställ att området ovanför lyften är fritt. Läs säkerhetsföreskrifterna på sid 3.
2. Vrid ventilen till läge "UP" (2). Rör ej någon del av lyften när lyften är i rörelse!

RAISING THE INDUCTOR (NORMAL OPERATION)

EN

1. Before raising the inductor, the pump control valve must be in the "OFF" position (1).
2. Move the control cabinet lever to the "UP" position (2). If the unit include follower plate open vacuum release valve (3).
3. Lift the pump higher than the top of the drum. Close vacuum release valve (3).

LYFTA PUMPEN (VID NORMAL DRIFT)

SE

1. Innan pumpen lyfts måste ventilen till pumpen vara ställd till "OFF" (1).
2. Vrid ventilen till läge "UP" (2). Om enheten har ett medföljande följelock, öppna vakuumentilen (3).
3. Lift the pump higher than the top of the drum. Close vacuum release valve (3). Lyft upp pumpen så fatet går fritt under pumpen. Stäng vakuumentilen (3).

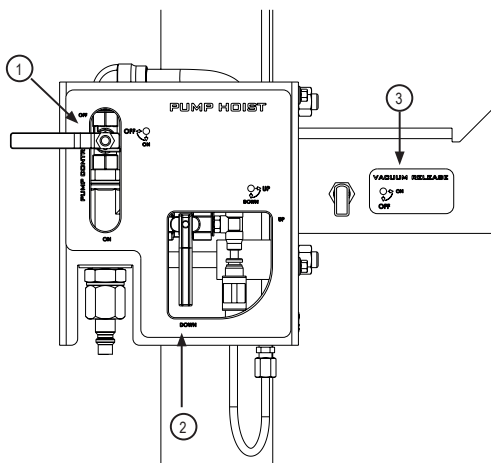


Fig. 11

DRUM INSTALLATION

EN

1. Check that the control cabinet lever is in the "UP" position (2)
2. Place the 200 kg drum. Always use drums that are compatible with this unit. Do not use damaged drums.
3. (For follower plate model only). Unscrew the bleed rod from the inductor plate, keeping it nearby.
4. Move the control cabinet lever to the "DOWN" position (2).
5. (Only for follower plate model) let the inductor plate descend through the drum. When the air stops and the fluid starts to flow through the bleed hole screw the bleed rod.
6. The unit is now ready to operate.

DRIFTSÄTTNING AV ETT NYTT FETTFAT

SE

1. Kontrollera att ventilen är i läge "UP" (2)
2. Placera det nya fatet under pumpen. Använd enbart fat som är kompatibla med enheten. Använd ej skadade fat.
3. (Enbart för modeller med följelock). Skruva loss luftningsskruven, men ha den nära till hands.
4. Vrid ventilen till läge "DOWN" (2).
5. (Enbart för modeller med följelock) Kontrollera att följelocket går ned i fettfatet ordentligt. När fett börjar komma ut i luftningshålet, skruva tillbaka luftningsskruven.
6. Enheten är nu klar för drift.

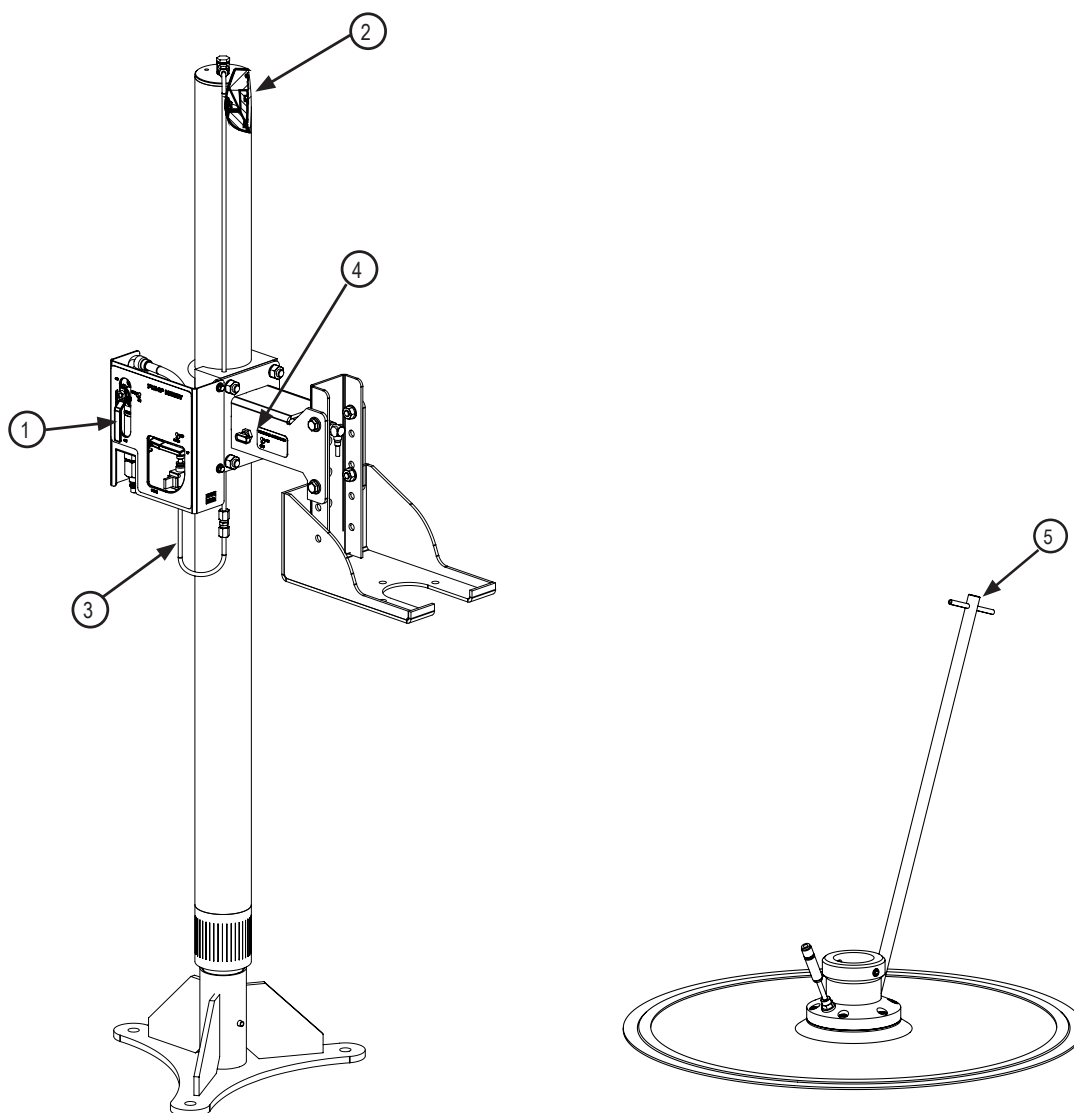
GREASE DISPENSING OPERATION**EN**

1. Start the pump by placing the "Pump Control" valve in the "ON" position (1) (fig. 11).
2. The pump/inductor can now supply fluid through the output hose until the drum is empty, the speed of emptying can be monitored by opening and closing the end of the output hose.
3. Before raising the inductor to replace the drum, the pump control valve must be in the "OFF" position.
4. Move the control cabinet lever to the "UP" position (2) (fig. 11). Only with follower plate model, open the vacuum release valve, a current of air enters the drum to push the inductor plate (3) (fig. 11).
5. Lift the inductor.
6. Only for follower plate model: close the vacuum released valve (3) (fig. 11).

PUMPNING AV FETT, NORMAL DRIFT**SE**

1. Starta pumpen genom att vrida ventilen "Pump Control" till läge "ON" (1) (fig 11).
2. Pumpen levererar nu fett genom utloppsslangen tills fatet är tomt. Flödet kan regleras genom att öppna respektive stänga utloppsventilen.
3. Innan lyften höjs upp för att byta fat, måste ventilen "Pump Control" vridas till läge "OFF".
4. Vrid ventilen (2) (fig 11) till läge "UP". Om enheten är utrustad med följelock, vrid vakuumentilen (3) för att samtidigt blåsa in luft i fatet för att underlätta lyftningen av fatet.
5. Lyft upp pumpen.
6. Stäng vakuumentilen (3) (fig. 11).

POS	CONSIST OF	BESTÅR AV	QUANTITY / ANTAL
1	Control cabinet	Kontrollpanel	1
2	O-ring	O-ring	1
	O-ring	O-ring	2
	O-ring	O-ring	2
3	PU flexible tube 6x4	PU flexible tube 6x4	360 mm
	PU flexible tube 6x4	PU flexible tube 6x4	260 mm
	PU flexible tube 12x10	PU flexible tube 12x10	700 mm
	Bulkhead elbow	Skottgenomgång 90 gr	1
	Compression fitting steel tube	Stålrör	1
	Banjo	Banjokoppling	1
	Stainless steel tube 6x4	Rostfritt rör 6x4	1
	Plug	Plugg	1
4	Vacuum release valve	Vakuumentil	1
	Straight adaptor	Rak adapter	2
5	Bleed rod	Avluftningsskruv	1



EN Alentec&Orion AB, Grustagsvägen 4, SE-13840, Älta, Sweden, declares by the present certificate that the mentioned machinery is in conformity with the following standards or other normative documents (TÜV S9211282), (DIN 24558 / 10.91), (DIN EN 292 / 2/11.91) and has been declared in conformity with the EC Directive **(2006/42/EEC)**.

SE Alentec&Orion AB, Grustagsvägen 4, SE-13840, Älta, Sverige, deklarerar genom detta certifikat att de omnämnda utrustningarna är i överensstämmelse med följande standarder eller normerande dokument (TÜV S9211282), (DIN 24558 / 10.91), (DIN EN 292 / 2/11.91) och har blivit deklarerade i enlighet med EC Direktiv **(2006/42/EEC)**.



Krister Tynhage
Managing Director



Mikael Theorin
Technical Director